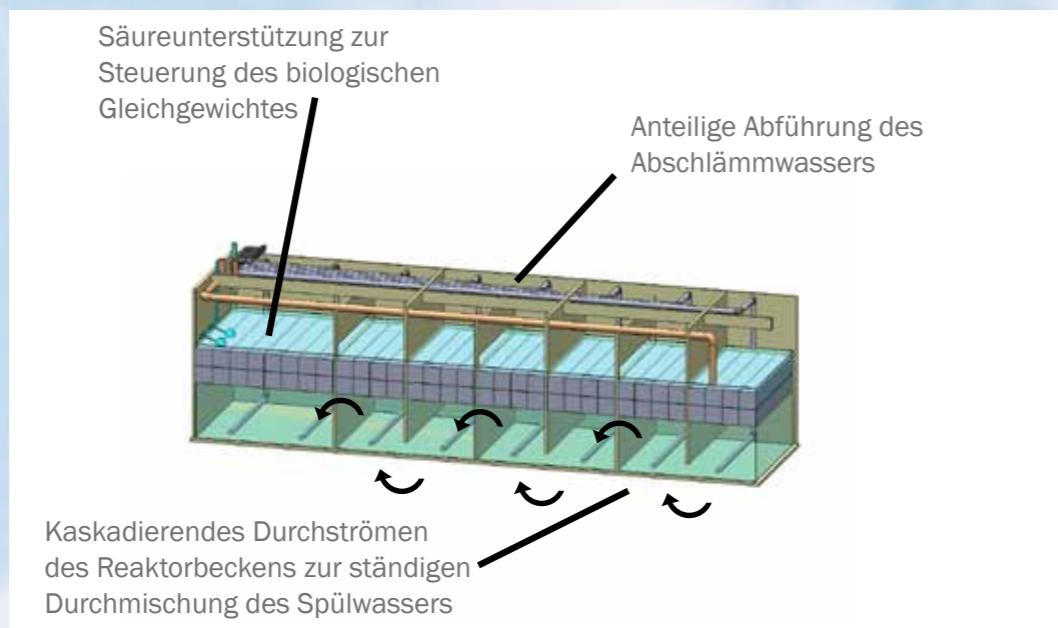


Aufbau und Funktion des Reaktionsbeckens

Biologische Reinigung des Abschlammwassers durch Bakterien

Das Umlaufwasser wird dem Reaktionsbecken zugeführt und durchströmt die mit Mikroorganismen besiedelten Füllkörper. Diese Bakterien zersetzen das hierin enthaltene Ammonium. Um diesen Prozess (Nitrifikation) auch in den Wintermonaten sicherzustellen, ist das Reaktionsbecken in das Erdreich eingelassen. Schwebstoffe setzen sich am Boden des Reaktionsbeckens ab, wo sie über ein separates Rohrsystem entsorgt werden können. Zur Steuerung des optimalen pH-Bereiches und zur Regeneration der Umlaufwassermenge erfolgt eine rechnergesteuerte Entnahme des Abschlammwassers und eine schwimmergesteuerte Zuführung des Frischwassers. Das Abschlammwasser kann über die Gülle entsorgt werden.



Uniqfill-Kontakt

Uniqfill Air
Vertrieb & Service Deutschland
 Roland Tapken
 Eichenallee 3
 49632 Essen / Olb.

Tel: 05434 / 806980 6
Fax: 05434 / 806980 7
Mobil: 0163 / 8185610
Mail: r.tapken@uniqfill.nl

Uniqfill Air BV
Vertrieb Niederlande
 Nederweerdijk 4
 5768 PH Meijel
 Niederlande

Tel: +31 (0) 774663000
Fax: +31 (0) 774662267
Mail: info@uniqfill.nl
www.uniqfill.nl

Uniqfill-Vertriebspartner

N. Lohmann GmbH
Lüftungs- und
Steuerungstechnik
 Am Fleigendahl 7
 59320 Ennigerloh

Tel: 02524 / 50 22
Fax: 02524 / 50 21
Mail: info@n-lohmann.de
www.n-lohmann.de



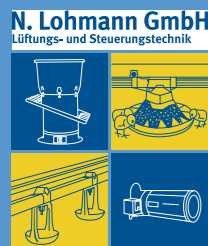
BioCombi

Biologische Abluftreinigung



- Geruchsreduktion < 300 GE/m³; kein Rohgas im Reingas
- > 85 % Ammoniakreduktion
- 95 % Staubreduktion
- niedrige Druckverluste
- wartungsfreundlich
- geringe Abschlammwassermenge
- für jeden Betrieb oder Stall einsetzbar
- Dimensionierungsplanung nach aktueller Zertifizierung

Niederländische
 Zertifizierungsnummer
BWL 2009.12



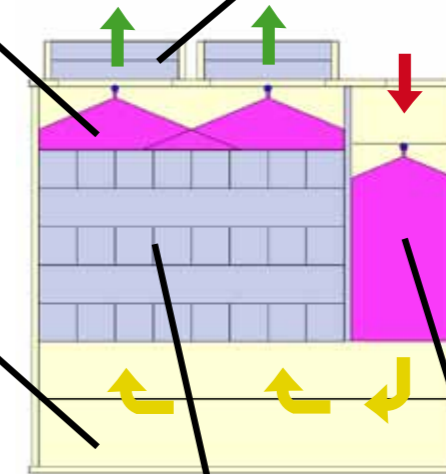
Aufbau und Funktion des biologischen Wäschers

Die Abluft wird über Ventilatoren aus den Stallteilen abgesaugt und gleichmäßig durch den Luftwäscher gedrückt.
 Im Bereich der Vorentstaubung wird die Abluft im Gleichstromprinzip befeuchtet und von Staubpartikeln befreit.
 Nach Umlenkung durchströmt die entstaubte Luft die im Gegenstrom befeuchteten Filterpakete.
 Bei der Passage der großen Filteroberfläche werden die Abluftinhaltsstoffe abgeschieden.
 Anschließend wird die gereinigte Abluft durch Tropfenabscheider in die Umwelt abgegeben. Das beladene Wasser wird in einen separaten „Reaktor“ (Wasser-Reaktionsbecken) geführt.

Befeuchtung der Filterpakete im Gegenstromprinzip

Luftaustritt durch Tropfenabscheider

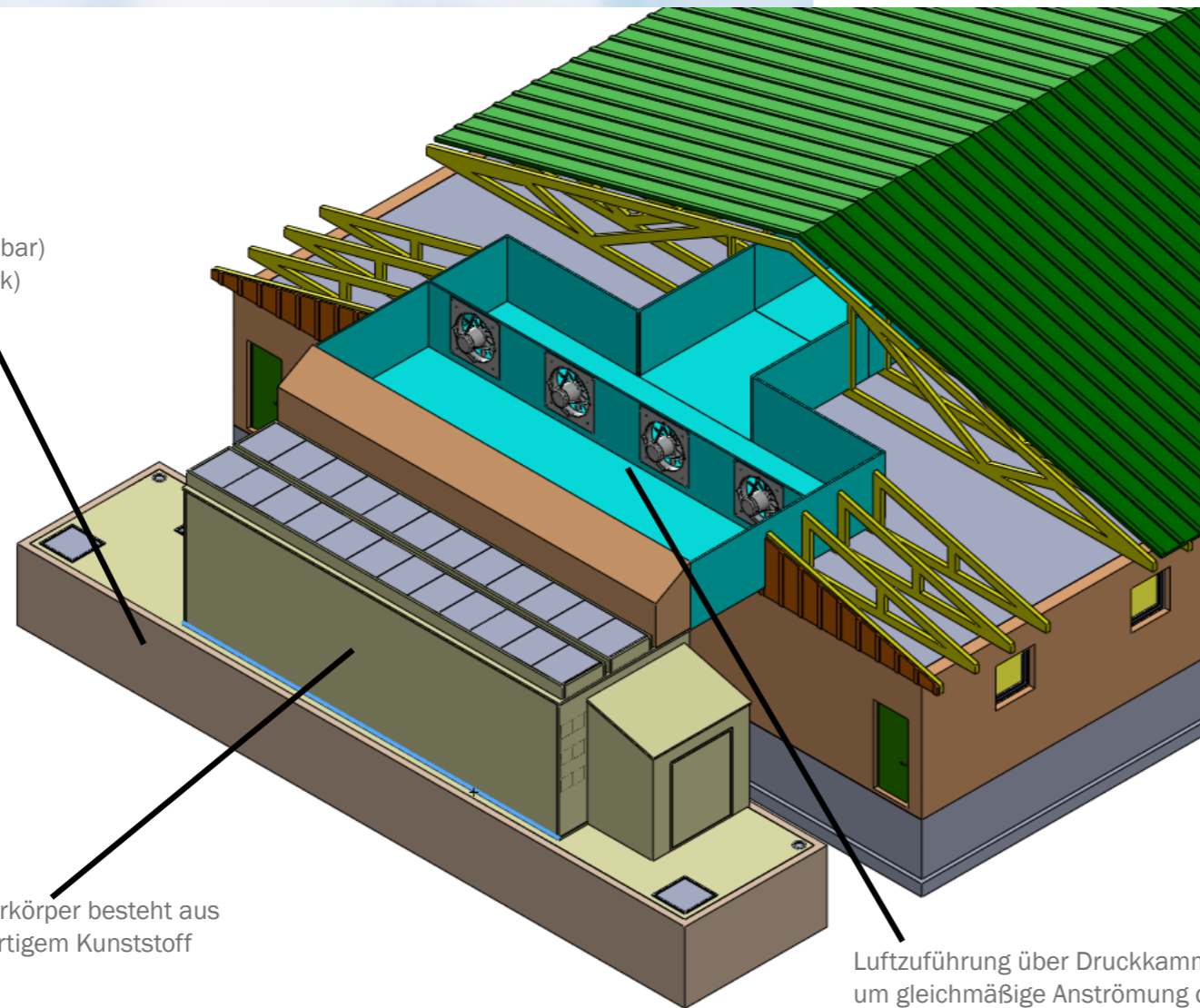
Auffangen des Abschlammwassers



Luftreinigung durch Passage der befeuchteten Filterpakete

Vorentstaubung durch Gleichstromdüsen (Befeuchtung)

Reaktorbecken
 (Position frei wählbar)
 (Beton/Mauerwerk)



Wäscherkörper besteht aus hochwertigem Kunststoff

Luftzuführung über Druckkammer, um gleichmäßige Anströmung des Wäschers zu gewährleisten

Niederländische
 Zertifizierungsnummer
BWL 2009.12