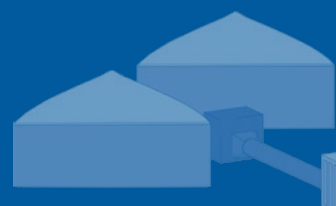




Luft-Wasser-Wärmetauscher »Vario-Dry« für Trocknungsanlagen



Nutzen Sie ganzjährig die Abwärme aus Biogasanlagen oder BHKWs!



Steuerung

Mit dem Luft-Wasser Wärmetauscher »Vario-Dry« nutzen Sie das ganze Jahr gewinnbringend die Abwärme aus Biogasanlagen zur Trocknung von z.B. Hackschnitzeln, Scheitholz, Getreide und anderem Schüttgut.

Das heiße Wasser wird auf die vorgegebene Kühltemperatur runter gekühlt indem der integrierte Ventilator Luft durch den Wärmetauscher zieht. Diese wird dadurch wiederum erhitzt und weiter durch einen flexiblen

Anschlusschlauch in z.B. einen Container, Trocknungsanhänger oder eine Trocknungsmulde gepresst.

Die Steuerung passt sich über die Auswertung der Rücklauftemperatur und des Differenzdruckes vollautomatisch an das Trocknungsgut und die überschüssige Wärme der Biogasanlage oder des Blockheizkraftwerkes an.

Dabei folgt der »Vario-Dry« einem einfachen Prinzip. Der Motor der

Sichern Sie sich auch im Sommer den vollen KWK-Bonus!

BHKW-Anlage muss gekühlt werden, wodurch Wasser erwärmt wird.



Hackschnitzel

Scheitholz

Getreide

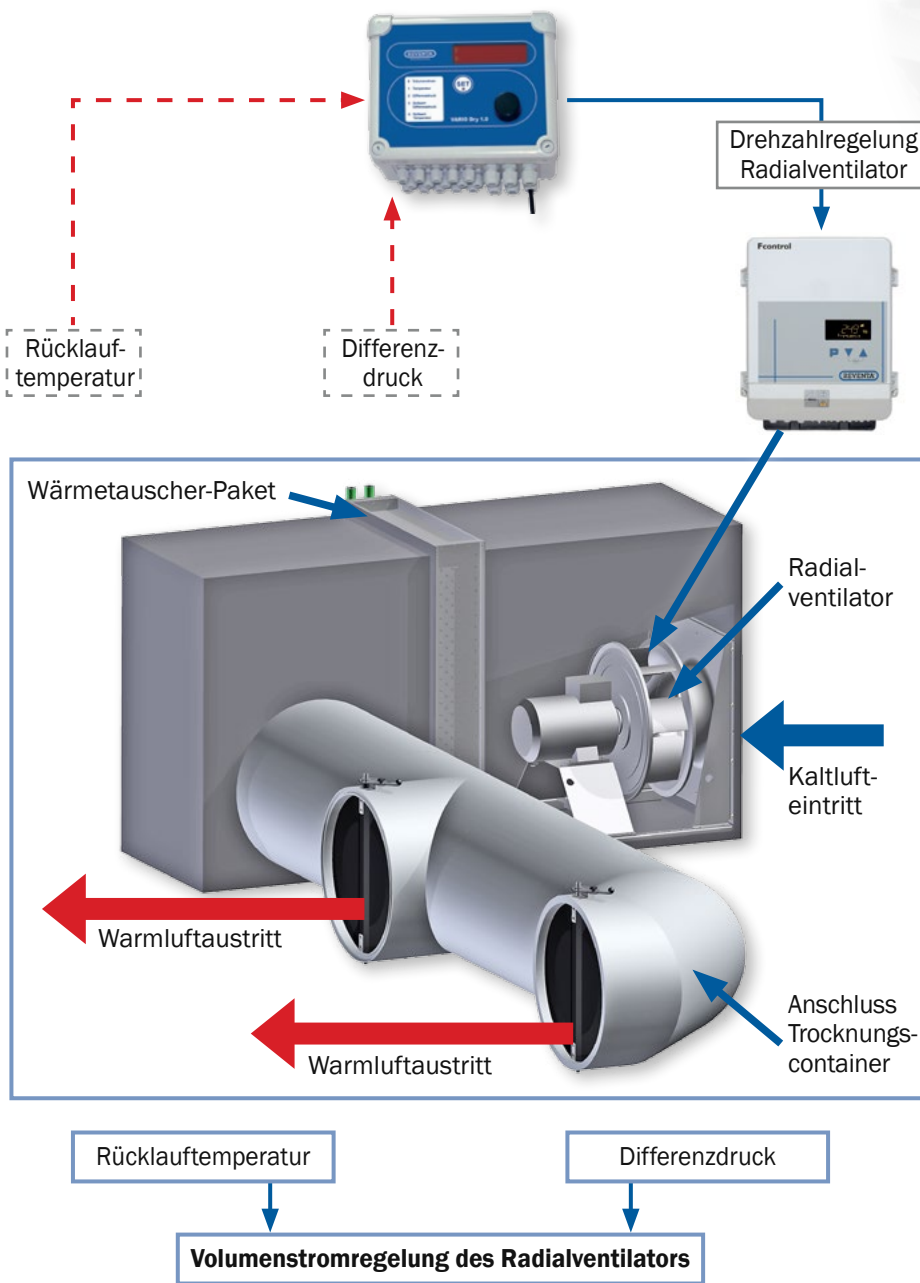
Durch die Verwendung der Abwärme zur Trocknung von Holz und Getreide aller Art gewinnen Sie einen wertvollen Zusatznutzen. Gleichzeitig können Sie den KWK-Bonus ganzjährig voll ausschöpfen.



200, 400 oder 600 kW



Vollautomatische Anpassung an das Trocknungsgut!



Regelung

Regelung über Differenzdruck:

Aus der Druckdifferenz vor und hinter dem Luft-Wasser-Wärmetauscher kann ein Volumenstrom errechnet werden. Steigt der Druck hinter dem Tauscher, sinkt der Volumenstrom. Um das auszugleichen, erhöht die Steuerung die Drehzahl des Radialventilators.

Regelung über Rücklauftemperatur:

Sollte der externe Wärmeverbrauch steigen, fällt die Temperatur des Rücklaufes. Um eine kontinuierliche Versorgung der externen Wärmeverbraucher (z.B. Wohnsiedlungen, Stallanlagen, oder Schulen) zu gewährleisten, fährt in diesem Fall die LLWT 1.0 vollautomatisch die Ventilator Drehzahl über den Frequenzumrichter nach unten. Somit wird dem Luft-Wasser-Wärmetauscher weniger Wärme entnommen. Sollte die Rücklauftemperatur wieder steigen, regelt die LLWT 1.0 die Drehzahl automatisch wieder nach oben, was wiederum eine höhere Wärmeabnahme zur Folge hat.

Vorteile

- Voll automatische Steuerung mit Anpassung an das Trocknungsgut
- Geringe Investitionskosten
- Flexibel und erweiterbar durch modulare Bauweise

Praxis-Video
»Vario-Dry« ▶



Leistungsdaten

»VARIO-Dry« Typ	Wärmeleistung	Luftleistung bei 1.200 Pa	Wasser-volumenstrom	Wasser-druckabfall	Anschlusswerte Lüfter	Anschluss Rohrgewinde	Trocknungsvolumen bei Getreide
200	200 kW	15.000 m ³ /h	9,29 m ³ /h	0,41 bar	400V; 8,4A; 7,5kW	2"	ca. 20 m ³
400	400 kW	30.000 m ³ /h	11,74 m ³ /h	0,45 bar	400V; 21A; 18,5kW	2"	ca. 38 m ³
600	600 kW	45.000 m ³ /h	27,88 m ³ /h	0,45 bar	400V; 32,6A; 30kW	3"	ca. 56 m ³

Bei einer Vor- /Rücklauftemperatur von 80/60 °C

Haben Sie Fragen oder wünschen Sie eine Beratung zu Ihren konkreten Projekten? – Gerne stehen wir Ihnen zur Verfügung:

REVENTA GmbH & Co. KG | Im Gewerbegebiet 3 | D-48612 Horstmar | Fon: +49 (0) 25 58 / 93 92 0 | www.reventa.de